

Hydraulischer Greifzug™

Traglast 3.200–12.800 kg

Der Antrieb erfolgt durch einen selbstumsteuernden Hydraulikzylinder. Die Versorgung durch ein Hydraulikaggregat mit Wechselstrom-, Drehstrom- oder Verbrennungsmotor und einem Steuerblock für zwei oder vier Greifzug™-Geräte. Überlastschutz durch Überdruckventil im Zylinder. Die Arbeitsgeschwindigkeit lässt sich über den Gesamtmenüregler - verändert das Tempo aller angeschlossenen Geräte - regulieren. Das Einzelregelventil erlaubt eine feinfühligste Steuerung jedes einzelnen angeschlossenen Gerätes. Bei Energieausfall können alle Geräte auch mit dem zur Ausstattung gehörenden Hebelrohr von Hand betrieben werden.

Anwendungsbeispiele

- Arbeitsbühnen hochfahren
- Brückenteile montieren
- Fertigbauteile hochziehen
- schwere Maschinen bewegen
- komplette Tribünen ziehen
- Spezialbühnen zum Betonvorspannen verfahren
- Bergegerät für Feuerwehren und Katastrophenschutz
- Rolltreppen montieren



Modell	Anzahl Greifzüge™	Traglast		Greifzug-Seil		max. Arbeitsgeschwindigkeit		Abmessungen Greifzug™ (L×B×H)	Gewicht (Gruppe)	Preis pro Gruppe (ohne Seil)
		Material	Personen	Seil-Ø	Mindestbruchlast	Heben	Senken			
	Stück	kg	kg	mm	kN	m/min	m/min	cm	kg	Euro
TU 16 H 2	2	2 × 1.600	2 × 1.000	11,5	79,65	1,6	2,0	79,5 × 15 × 36	176	13.710,00
TU 16 H 4	4	4 × 1.600	4 × 1.000	11,5	79,65	0,8	1,0	79,5 × 15 × 36	277	22.515,00
TU 32 H 2	2	2 × 3.200	2 × 2.000	16,0	160,10	0,4	0,8	103,0 × 21 × 43	230	16.399,00
TU 32 H 4	4	4 × 3.200	4 × 2.000	16,0	160,10	0,2	0,4	103,0 × 21 × 43	385	27.892,00